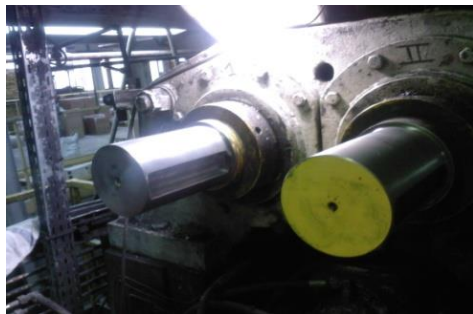


25 rue des Castors – ZA Larive  
46270 BAGNAC SUR CELE  
Tel : 05 65 34 09 09  
Fax : 05 65 34 09 07  
[barimar.bagnac@barimar.fr](mailto:barimar.bagnac@barimar.fr)

Resp. du site : C. NOYGUES  
Port : 06 88 76 01 38  
[c.noygues@barimar.fr](mailto:c.noygues@barimar.fr)

**BARIMAR AGRAF METAL**  
Forme juridique : SAS  
Siège social : 11 av. Marc Sangnier  
92390 VILLENEUVE-LA-GARENNE  
Tél. : 01 40 85 77 77  
Création : 1934  
Capital : 37924 €  
Code NAF : 3312Z  
Siret : 562 126 912 00087  
Plus d'infos sur : [www.barimar.fr](http://www.barimar.fr)



## ACTIVITES PRINCIPALES

Usinage de bandages et galets sur tubes tournants  
Rectification de cylindres, polissage  
Travaux sur site (fraisage, tourillonnage, alésage)  
Electrolyse au tampon

## ACTIVITES COMPLEMENTAIRES

Réparation par soudure toutes applications  
Résinage, protection anti-corrosion  
Réparation par agrafage à froid (bâtis, carters fonte)  
Métallisation fil, poudre, plasma, supersonique

## KNOW-HOW

Tires and rollers machining  
Cylinders grinding  
On-site machining  
(milling, doweling, boring)  
Electrolytic recharging  
Welding, all types  
Cold jointing  
Resin Coating  
Metallization  
Dimensional controls  
Non destructive controls

## PRINCIPAUX EQUIPEMENTS

- 5 bancs de rectification de cylindre et 2 polisseuses (L1000 à 5500 mm)
- 1 aléuseuse
- 6 rectifieuses de bandages
- 4 rectifieuses de galets
- 3 rectifieuses de galets butées
- 3 rectifieuses de flancs de bandages
- 1 fraiseuse hydraulique

## MANUTENTION & LEVAGE

- 2 ponts de 5T
- 2 chariots élévateurs 3.5 et 6 T

## MOYENS DE CONTROLE

- Contrôles non destructifs (CND)
- Contrôles dimensionnels classiques
- Mesure électronique des bandages et des galets



**RECTIFICATION** : de bandages et de galets sur tubes tournants



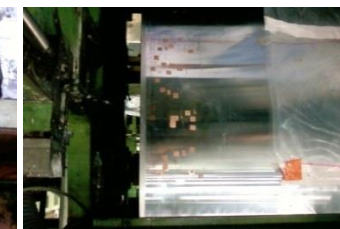
**USINAGE, RECTIFICATION, POLISSAGE** : sur tous types de cylindres. Longueur 1000 à 5500 mm



**USINAGE SUR SITE** : arbres, rotors, fusées, pièces tournantes ou immobiles



**ALESAGE** : sur site avec plusieurs types machines de diamètre 40 à 1000 mm



**ELECTROLYSE AU TAMPON** : sur vérins hydrauliques, cylindres d'imprimerie, portées de roulements, alternateurs, etc.

**Réactivité, Expérience, Qualité,**  
**Travaux garantis**  
**et réalisés dans les règles de l'art,**  
**Modification des machines d'usinage**  
**pour travaux spécifiques,**  
**Création de machines spéciales**